

EXTRACOOOLANT XD50/50 HEAVY DUTY

HOJA DE DATOS TECNICOS

DESCRIPCION:

Es un refrigerante libre de nitrito, amina, silicato, borato y fosfato, amigo del medio ambiente y totalmente biodegradable.

Refrigerante de motor basado en concentrado de glicoles, que cumple los requisitos de *British Standard BS6580: 1992*.

Una solución acuosa del 50% funcionará tanto como líquido de refrigeración y como anticongelante el cual difunde protección contra la corrosión, muy buena para todos los metales y aleaciones del sistema de refrigeración que se encuentran en motores de combustión interna.

USO:

- Sistema de enfriamiento de motores de todo tipo de vehículos, livianos y pesados
- Circuito de refrigeración de motores estacionarios

PROPIEDADES TIPICAS

Naturaleza química:	Mezcla de glicoles con inhibidores	
Aspecto: líquido transparente		
Datos técnicos:		
C Peso específico 25/25° C	1,110 a 1,140	ASTM D 941
Punto de ebullición, ° C	>140	ASTM D 1120
Punto de inflamación, ° C	> 271	DIN ISO 2592
Contenido de agua, %	máx.6	ASTM D 1123
Miscibilidad con agua	miscible	
Estabilidad aguas duras	estable/no precipitación	
Punto de congelación:		
50% vol. en agua	Debajo de -34 °C	ASTM D 1177
Valor del pH :		
50% vol. en agua	7,7 a 8,5	ASTM D 1287